

## TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

PCT

## NOTIFICATION D'ELECTION

(règle 61.2 du PCT)

Expéditeur: le BUREAU INTERNATIONAL

Destinataire:

Assistant Commissioner for Patents  
United States Patent and Trademark  
Office  
Box PCT  
Washington, D.C.20231  
ÉTATS-UNIS D'AMÉRIQUE

en sa qualité d'office élu

<b>Date d'expédition (jour/mois/année)</b> 15 novembre 1999 (15.11.99)	
<b>Demande internationale no</b> PCT/FR99/00745	<b>Référence du dossier du déposant ou du mandataire</b>
<b>Date du dépôt international (jour/mois/année)</b> 30 mars 1999 (30.03.99)	<b>Date de priorité (jour/mois/année)</b> 30 mars 1998 (30.03.98)
<b>Déposant</b> THIBIERGE, Emeric etc	

1. L'office désigné est avisé de son élection qui a été faite:



dans la demande d'examen préliminaire international présentée à l'administration chargée de l'examen préliminaire international le:

20 octobre 1999 (20.10.99)



dans une déclaration visant une élection ultérieure déposée auprès du Bureau international le:

2. L'élection ☒ a été faite

n'a pas été faite

avant l'expiration d'un délai de 19 mois à compter de la date de priorité ou, lorsque la règle 32 s'applique, dans le délai visé à la règle 32.2b).

Bureau international de l'OMPI  
34, chemin des Colombettes  
1211 Genève 20, Suisse

no de télécopieur: (41-22) 740.14.35

Fonctionnaire autorisé

R. Forax

no de téléphone: (41-22) 338.83.38



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

FR 99/00745

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER  
IPC 6 B65D27/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 6 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 256 731 A (MOORE BUSINESS FORMS) 24 February 1988 (1988-02-24)	1
Y	column 3, line 16 - column 4, line 32; figures 1-5	2-4
A		5-7, 9
Y	US 5 687 903 A (AKRIDGE) 18 November 1997 (1997-11-18) column 6, line 37 - line 50; figures 1-4	2-4
X	US 4 801 074 A (IKEDA) 31 January 1989 (1989-01-31)	1
A	column 3, line 23 - line 35; figures 1-13	9
A	DE 44 24 595 A (NIGGE) 9 February 1995 (1995-02-09) column 1, line 4 - line 46	1
	--- -/-	

☒ Further documents are cited in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex

## \* Special categories of cited documents:

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "I" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "Z" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

21 July 1999

Date of mailing of the international search report

28/07/1999

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.O. 5818 Patentplan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Vollering, J



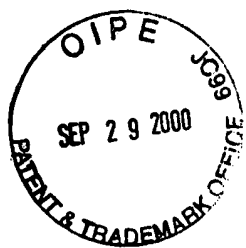
# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No.

PCT/FR 99/00745

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 450 774 A (PITNEY BOWES INC.) 9 October 1991 (1991-10-09) page 6, line 22-29; figures 1-3 ---	5-8
A	US 4 579 277 A (GENDON) 1 April 1986 (1986-04-01) figures 5-7 -----	5



rec'd on 29 Sept 00

the edges of the deposit are blurred and give the envelope an unaesthetic appearance.

5 A second problem which arises is that when a translucent or transparent paper such as tracing paper is used, if the deposit of glue is about one centimeter wide, the water in the glue tends to make the paper curl. Indeed, tracing paper is a paper which is obtained by beating the cellulose fibers in paper stock to a high degree to form fibrillae and thus give the paper a transparent quality. Beating the fibers to a high degree means that the tracing paper thus obtained is highly sensitive to water.

The invention therefore aims to solve these problems.

10 One aim of the present invention is thus to supply a product comprising at least two transparent or translucent sides, preferably of paper, glued by means of a glue or an adhesive and having a certain aesthetic appearance.

15 Another aim of the present invention is to supply such a product comprising a deposit of glue sensitive to pressure and not undergoing deformation when such a glue or adhesive is deposited.

Thus, the invention concerns a product comprising at least two transparent or translucent sides attached one to the other by means of a deposit of adhesive or glue, characterized in that the deposit of adhesive or glue has a specific shape visible by transparenance and by transmission.

20 According to one embodiment of the invention, the product comprises a front face, a back face, the back face comprising several flaps attached by means of a deposit of glue having a specific shape visible by transparenance and by transmission.

Preferably, the product is such that the deposit of glue is made up of three parallel and substantially equidistant lines.

25 According to one preferred embodiment of the invention, the deposit of glue is in a direction parallel to the lateral edges of the upper face.



Preferably, the product according to the invention comprises an upper flap having a deposit of glue, this glue or adhesive being sensitive to pressure and the deposit being made up of multiple dots in a substantially rectangular or square shape, and being aligned and separate from one other.

5           The deposit of glue or adhesive on the flaps of the product is preferably made up of several narrow strips separate from one another and parallel.

          The invention also concerns a process of making such a product. This process consists in cutting out a transparent or translucent sheet, preferably of paper, and depositing an adhesive or a glue having a specific shape determined by a  
10       printing process. Preferably, the printing is done by a roller which is dipped in a tray of glue or adhesive, this roller then coming in contact with a roller having cavities which, in turn, deposits the glue or adhesive on a next cylinder, thus regulating its deposit of glue or adhesive. This last cylinder in turn prints the paper.

          According to the invention, the glues or adhesives are transparent and when  
15       they are seen through the sheets, that is, when they are seen by transparence, the glues or adhesives are light whereas when they are seen by transmission, these glues or adhesives are dark. This optical effect is due to the transparency of the paper.

          The glues or adhesives may be colored with a dye or a pigment, or may contain pearly pigments, iridescent pigments or similar pigments.

20       The transparent or translucent faces are made up of one or several sheets of paper obtained by transparentizing a sheet of opaque paper or obtained by beating paper stock to a high degree.

          The following description along with the enclosed drawings provided as a non restrictive example will help understand how the invention can be put into  
25       practice.

          Figure 1 is a view of a product according to the invention.



front face 3. Thus, the fact of depositing a glue or an adhesive on a face makes the paper more transparent than it was initially.

When the faces are being looked at in transmission, that is, when the back face 2 and front face 3 are placed on a substantially horizontal base and are being  
5 looked at with the naked eye, the deposit of glue or adhesive seems darker than the two faces, back face 2 and front face 3.

The product according to the present invention may be for example a jacket made up of a front face 3 and a back face 2 comprising two flaps 4 and 5 which are attached to the lower flap by a deposit of glue. Such a jacket may be used to pack  
10 compact disks and in this case, the jacket will be substantially square once it is attached.

Preferably, the product according to the present invention is an envelope such as shown in Figure 1. This envelope comprises a back face 2, a front face 3, lateral flaps 4 and 5 and an upper flap 6. The lower flap is attached to flaps 4 and 5 by  
15 means of a deposit of glue and/or adhesive. More preferably, the deposit of glue is made up, on each side of the lower flap, of a set 7 and 8 of three lines 9, 10, 11 and 12, 13, 14, respectively. These lines are laid for example parallel to the lateral edge 15 of the envelope formed by the fold between flap 4 and the lower face 3 as shown for the set of lines 7.

According to a preferred embodiment of the present invention, the lines are laid parallel to the lateral edge 16 of the lower flap, this lateral edge 16 of the lower flap slanting lightly at an angle  $\alpha$  in relation to the lateral edge 15' of the envelope. Lines 9, 10, 11 and 12, 13, 14 are of a length substantially the same as the height of the upper face 2. Lines 9, 10, 11 are equidistant as are lines 12, 13, 14,  
25 respectively. The lines are about 1 mm thick and are about 1.5 mm away from each other.



## CLAIMS

1. Product comprising at least two transparent or translucent faces (2, 3) attached  
5 one to the other by means of a deposit of adhesive or glue, characterized in that the  
deposit of adhesive or glue has a specific shape visible by transparence and by  
transmission.
2. Product according to claim 1, characterized in that it comprises a front face (3), a  
10 back face (2), the back face (2) comprising two flaps (4, 5) and a lower flap attached  
to flaps (4, 5) by means of a deposit of glue having a specific shape visible by  
transparence and by transmission.
3. Product according to claim 1 or 2, characterized in that the deposit of adhesive or  
15 glue is made up of three parallel, substantially equidistant lines (9, 10, 11).
4. Product according to one of the previous claims, characterized in that the deposit  
of adhesive or glue is in a direction parallel to the lateral sides (16) of the upper face  
(2).
- 20 5. Product according to one of the previous claims, characterized in that it comprises  
an upper flap (6) having on its inner face a deposit of adhesive or glue sensitive to  
pressure, the deposit being made up of a plurality of dots (17), having a substantially  
rectangular or square shape, aligned and distant from one another.

25



6. Product according to claim 5, characterized in that the deposit of glue or adhesive on the upper flap (6) is made up of a plurality of narrow strips separated from one another and parallel.
- 5      7. Process for manufacturing a product according to one of claims 1 to 6, characterized in that it consists in cutting out a transparent or translucent sheet, and depositing an adhesive or a glue having a specific shape by a printing process.
- 10      8. Process according to claim 7, characterized in that the printing is done by a roller (19), which is dipped in a tray of glue or adhesive (20), this roller (19) then coming in contact with a roller (21) having cavities, which in turn deposits the glue or adhesive on a next cylinder (22), thus regulating its deposit of glue or adhesive, this latter cylinder (22) then printing the transparent or translucent sheet.
- 15      9. Product according to one of the previous claims, characterized in that the glues or adhesives are transparent and when they are seen by transparence through the sheets, the glues or adhesives are light, whereas when they are seen by transmission, these glues or adhesives are dark.
- 20      10. Product and process according to one of the previous claims, characterized in that the glues or adhesives are colored with a pigment or contain pearly pigments, iridescent pigments, and the like.
- 25      11. Product according to one of the previous claims, characterized in that it consists of at least one sheet of transparent or translucent paper obtained by transparentizing a sheet of opaque paper.



12. Product according to one of the previous claims, characterized in that it consists of at least one sheet of transparent or translucent paper obtained by beating paper stock to a high degree.



## PATENT COOPERATION TREATY

## PCT

## INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

(PCT Article 36 and Rule 70)

Applicant's or agent's file reference ./.	<b>FOR FURTHER ACTION</b> See Notification of Transmittal of International Preliminary Examination Report (Form PCT/IPEA/416)	
International application No. PCT/FR99/00745	International filing date (day/month/year) 30 March 1999 (30.03.99)	Priority date (day/month/year) 30 March 1998 (30.03.98)
International Patent Classification (IPC) or national classification and IPC B65D 27/00		
Applicant THIBIERGE & COMAR (SOCIETE ANONYME)		

1. This international preliminary examination report has been prepared by this International Preliminary Examining Authority and is transmitted to the applicant according to Article 36.

2. This REPORT consists of a total of 5 sheets, including this cover sheet.

☒ This report is also accompanied by ANNEXES, i.e., sheets of the description, claims and/or drawings which have been amended and are the basis for this report and/or sheets containing rectifications made before this Authority (see Rule 70.16 and Section 607 of the Administrative Instructions under the PCT).

These annexes consist of a total of 7 sheets.

3. This report contains indications relating to the following items:

- I ☒ Basis of the report
- II ☐ Priority
- III ☐ Non-establishment of opinion with regard to novelty, inventive step and industrial applicability
- IV ☐ Lack of unity of invention
- V ☒ Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement
- VI ☐ Certain documents cited
- VII ☐ Certain defects in the international application
- VIII ☐ Certain observations on the international application

RECEIVED  
JAN 31 2001  
T 3700 MAIL ROOM

Date of submission of the demand 20 October 1999 (20.10.99)	Date of completion of this report 10 May 2000 (10.05.2000)
Name and mailing address of the IPEA/EP	Authorized officer
Facsimile No.	Telephone No.



# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.

PCT/FR99/00745

## I. Basis of the report

1. This report has been drawn on the basis of *(Replacement sheets which have been furnished to the receiving Office in response to an invitation under Article 14 are referred to in this report as "originally filed" and are not annexed to the report since they do not contain amendments.)*:

- ☐ the international application as originally filed.
- ☒ the description, pages 1, 4, 6, 7, as originally filed,  
 pages \_\_\_\_\_, filed with the demand,  
 pages 2, 2a, 3, 5, filed with the letter of 12 April 2000 (12.04.2000),  
 pages \_\_\_\_\_, filed with the letter of \_\_\_\_\_.
- ☒ the claims, Nos. \_\_\_\_\_, as originally filed,  
 Nos. \_\_\_\_\_, as amended under Article 19,  
 Nos. \_\_\_\_\_, filed with the demand,  
 Nos. 1-13, filed with the letter of 12 April 2000 (12.04.2000),  
 Nos. \_\_\_\_\_, filed with the letter of \_\_\_\_\_.
- ☒ the drawings, sheets/fig 1/1, as originally filed,  
 sheets/fig \_\_\_\_\_, filed with the demand,  
 sheets/fig \_\_\_\_\_, filed with the letter of \_\_\_\_\_,  
 sheets/fig \_\_\_\_\_, filed with the letter of \_\_\_\_\_.

2. The amendments have resulted in the cancellation of:

- ☐ the description, pages \_\_\_\_\_
- ☐ the claims, Nos. \_\_\_\_\_
- ☐ the drawings, sheets/fig \_\_\_\_\_

3. ☐ This report has been established as if (some of) the amendments had not been made, since they have been considered to go beyond the disclosure as filed, as indicated in the Supplemental Box (Rule 70.2(c)).

4. Additional observations, if necessary:



# INTERNATIONAL PRELIMINARY EXAMINATION REPORT

International application No.  
PCT/FR 99/00745

## V. Reasoned statement under Article 35(2) with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

### 1. Statement

Novelty (N)	Claims	1-13	YES
	Claims		NO
Inventive step (IS)	Claims	10-13	YES
	Claims	1-9	NO
Industrial applicability (IA)	Claims	1-13	YES
	Claims		NO

### 2. Citations and explanations

- The subject matter of claim 1 does not involve an inventive step as defined by PCT Article 33(3).

Document D1 (EP-A-0 256 731) describes a product including at least two transparent surfaces 10, 20 (column 4, lines 9-11 and lines 30-32; "panel 20 is formed of a sheet of transparent or translucent paper material" and "both panels could be formed of such material") secured therebetween by means of an adhesive or glue deposit 16, 17, 18, 19 and having a predetermined shape.

The subject matter of claim 1 differs from the product of document D1 in that the adhesive or glue deposit is visible by transparency and reflection.

However, in document D1, it is mentioned that the adhesive or glue can be of any type well known in the prior art (column 3, lines 26-28; "The adhesive or glue may be of any suitable type as is well known in the art"). Naturally, there is at least one adhesive that is visible in one way or another. Therefore, the feature wherein the adhesive is visible is only one of the possibilities that a



person skilled in the art could select, among many obvious possibilities, without an inventive step being involved.

- 1.1 The additional features of claim 2 are suggested by document D2 (US-A-5 687 903).

The features of claims 3, 4 and 5 are standard technical practice (cf. for example: the lines of glue 142 are suggested by D2; the rectangular shape of glue A is suggested by document EP-A-0 450 774). Moreover, a pressure-sensitive glue according to claim 4 is known from document D1.

- 1.2 Dependent claims 6 through 9 do not contain any feature which, in combination with the features of any one of the claims to which they refer, might define subject matter that meets the PCT requirements of inventive step.

2. The combination of features of the second part of independent claim 10 is not found in the prior art and cannot be derived in an obvious manner therefrom.

The subject matter of claim 10 is therefore novel and inventive (PCT Article 33(2) and (3)).

- 2.1 Claims 11-13 are dependent on claim 10 and therefore also meet, as such, the PCT requirements of novelty and inventive step.



.

-

5

# TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

## PCT

### RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	<b>POUR SUITE</b> voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après <b>A DONNER</b>	
Demande internationale n°  PCT/FR 99/ 00745	Date du dépôt international (jour/mois/année)  30/03/1999	(Date de priorité (la plus ancienne) (jour/mois/année)  30/03/1998
Déposant  THIBIERGE & COMAR (SOCIETE ANONYME) et al.		

Le présent rapport de recherche internationale, établi par l'administration chargée de la recherche internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau international.

Ce rapport de recherche internationale comprend 03 feuilles.

☒ Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

#### 1. Base du rapport

- a. En ce qui concerne la **langue**, la recherche internationale a été effectuée sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous le même point.
- ☐ la recherche internationale a été effectuée sur la base d'une traduction de la demande internationale remise à l'administration.
- b. En ce qui concerne les **séquences de nucléotides ou d'acides aminés** divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), la recherche internationale a été effectuée sur la base du listage des séquences :
- ☐ contenu dans la demande internationale, sous forme écrite.
- ☐ déposée avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- ☐ La déclaration, selon laquelle le listage des séquences présenté par écrit et fourni ultérieurement ne vas pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.
- ☐ La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous forme déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences présenté par écrit, a été fournie.

2. ☐ Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (voir le cadre I).

3. ☐ Il y a absence d'unité de l'invention (voir le cadre II).

#### 4. En ce qui concerne le titre,

- ☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.
- ☐ Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

#### 5. En ce qui concerne l'abrégé,

- ☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant
- ☐ le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.

#### 6. La figure des dessins à publier avec l'abrégé est la Figure n°

- ☒ suggérée par le déposant.
- ☐ parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.
- ☐ parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

1

☐ Aucune des figures n'est à publier.



# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 99/00745

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE  
CIB 6 B65D27/00

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 6 B65D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	EP 0 256 731 A (MOORE BUSINESS FORMS) 24 février 1988 (1988-02-24)	1
Y	colonne 3, ligne 16 - colonne 4, ligne 32; figures 1-5	2-4
A	---	5-7,9
Y	US 5 687 903 A (AKRIDGE) 18 novembre 1997 (1997-11-18) colonne 6, ligne 37 - ligne 50; figures 1-4	2-4
X	---	
X	US 4 801 074 A (IKEDA) 31 janvier 1989 (1989-01-31)	1
A	colonne 3, ligne 23 - ligne 35; figures 1-13	9
	---	
	-/--	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

\* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

21 juillet 1999

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

28/07/1999

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Vollering, J



# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 99/00745

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	DE 44 24 595 A (NIGGE) 9 février 1995 (1995-02-09) colonne 1, ligne 4 - ligne 46 ----	1
A	EP 0 450 774 A (PITNEY BOWES INC.) 9 octobre 1991 (1991-10-09) page 6, ligne 22-29; figures 1-3 ----	5-8
A	US 4 579 277 A (GENDON) 1 avril 1986 (1986-04-01) figures 5-7 -----	5



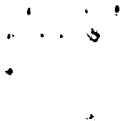
# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Demande Internationale No

PCT/FR 99/00745

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 256731 A	24-02-1988	CA 1267385 A	03-04-1990
		AT 51838 T	15-04-1990
		AU 599408 B	19-07-1990
		AU 7685687 A	18-02-1988
		DK 410587 A	15-02-1988
		FI 873540 A	15-02-1988
		GR 3000436 T	28-06-1991
		MW 5787 A	13-01-1988
		ZW 14387 A	08-03-1989
US 5687903 A	18-11-1997	US 5794409 A	18-08-1998
US 4801074 A	31-01-1989	AU 590663 B	09-11-1989
		AU 6788887 A	28-01-1988
		DE 3702219 A	04-02-1988
		FR 2601927 A	29-01-1988
		GB 2192834 A, B	27-01-1988
DE 4424595 A	09-02-1995	AUCUN	
EP 450774 A	09-10-1991	CA 2037604 A	13-09-1991
US 4579277 A	01-04-1986	AUCUN	



# TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

## PCT

### RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire	<b>POUR SUITE A DONNER</b> voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après	
Demande internationale n°	Date du dépôt international (jour/mois/année)	(Date de priorité (la plus ancienne) (jour/mois/année))
PCT/FR 99/ 00745	30/03/1999	30/03/1998
Déposant		
THIBIERGE & COMAR (SOCIETE ANONYME) et al.		

Le présent rapport de recherche internationale, établi par l'administration chargée de la recherche internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau international.

Ce rapport de recherche internationale comprend 03 feuilles.

☒ Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

#### 1. Base du rapport

- a. En ce qui concerne la **langue**, la recherche internationale a été effectuée sur la base de la demande internationale dans la langue dans laquelle elle a été déposée, sauf indication contraire donnée sous le même point.
- ☐ la recherche internationale a été effectuée sur la base d'une traduction de la demande internationale remise à l'administration.
- b. En ce qui concerne **les séquences de nucléotides ou d'acides aminés** divulguées dans la demande internationale (le cas échéant), la recherche internationale a été effectuée sur la base du listage des séquences :
- ☐ contenu dans la demande internationale, sous forme écrite.
- ☐ déposée avec la demande internationale, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme écrite.
- ☐ remis ultérieurement à l'administration, sous forme déchiffrable par ordinateur.
- ☐ La déclaration, selon laquelle le listage des séquences présenté par écrit et fourni ultérieurement ne va pas au-delà de la divulgation faite dans la demande telle que déposée, a été fournie.
- ☐ La déclaration, selon laquelle les informations enregistrées sous forme déchiffrable par ordinateur sont identiques à celles du listage des séquences présenté par écrit, a été fournie.

2. ☐ Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (voir le cadre I).
3. ☐ Il y a absence d'unité de l'invention (voir le cadre II).

#### 4. En ce qui concerne le **titre**,

- ☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.
- ☐ Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

#### 5. En ce qui concerne l'**abrégé**,

- ☒ le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant
- ☐ le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.

#### 6. La figure **des dessins** à publier avec l'abrégé est la Figure n°

- ☒ suggérée par le déposant.
- ☐ parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.
- ☐ parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

1

☐ Aucune des figures n'est à publier.



# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 99/00745

**A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE**  
CIB 6 B65D27/00

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

**B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE**

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 6 B65D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

**C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS**

Catégorie °	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	EP 0 256 731 A (MOORE BUSINESS FORMS) 24 février 1988 (1988-02-24)	1
Y	colonne 3, ligne 16 - colonne 4, ligne 32; figures 1-5	2-4
A	---	5-7,9
Y	US 5 687 903 A (AKRIDGE) 18 novembre 1997 (1997-11-18)	2-4
	colonne 6, ligne 37 - ligne 50; figures 1-4	
X	---	
X	US 4 801 074 A (IKEDA) 31 janvier 1989 (1989-01-31)	1
A	colonne 3, ligne 23 - ligne 35; figures 1-13	9
	---	
	-/--	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

° Catégories spéciales de documents cités:

- "A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- "E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- "L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- "O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- "P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- "T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- "X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- "Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- "&" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

21 juillet 1999

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

28/07/1999

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Vollering, J



# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

FR 99/00745

## C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	DE 44 24 595 A (NIGGE) 9 février 1995 (1995-02-09) colonne 1, ligne 4 - ligne 46 ---	1
A	EP 0 450 774 A (PITNEY BOWES INC.) 9 octobre 1991 (1991-10-09) page 6, ligne 22-29; figures 1-3 ---	5-8
A	US 4 579 277 A (GENDON) 1 avril 1986 (1986-04-01) figures 5-7 -----	5



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

T/FR 99/00745

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 256731	A	24-02-1988	CA 1267385 A	03-04-1990
			AT 51838 T	15-04-1990
			AU 599408 B	19-07-1990
			AU 7685687 A	18-02-1988
			DK 410587 A	15-02-1988
			FI 873540 A	15-02-1988
			GR 3000436 T	28-06-1991
			MW 5787 A	13-01-1988
			ZW 14387 A	08-03-1989
US 5687903	A	18-11-1997	US 5794409 A	18-08-1998
US 4801074	A	31-01-1989	AU 590663 B	09-11-1989
			AU 6788887 A	28-01-1988
			DE 3702219 A	04-02-1988
			FR 2601927 A	29-01-1988
			GB 2192834 A, B	27-01-1988
DE 4424595	A	09-02-1995	NONE	
EP 450774	A	09-10-1991	CA 2037604 A	13-09-1991
US 4579277	A	01-04-1986	NONE	



PCT

RAPPORT D'EXAMEN PRELIMINAIRE INTERNATIONAL



(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire /.	<b>POUR SUITE A DONNER</b> voir la notification de transmission du rapport d'examen préliminaire international (formulaire PCT/IPEA/416)	
Demande internationale n° PCT/FR99/00745	Date du dépôt international (jour/mois/année) 30/03/1999	Date de priorité (jour/mois/année) 30/03/1998
Classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois classification nationale et CIB B65D27/00		
Déposant THIBIERGE & COMAR (SOCIETE ANONYME) et al.		

1. Le présent rapport d'examen préliminaire international, établi par l'administration chargée de l'examen préliminaire international, est transmis au déposant conformément à l'article 36.
2. Ce RAPPORT comprend 5 feuilles, y compris la présente feuille de couverture.
  - ☒ Il est accompagné d'ANNEXES, c'est-à-dire de feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui servent de base au présent rapport ou de feuilles contenant des rectifications faites auprès de l'administration chargée de l'examen préliminaire international (voir la règle 70.16 et l'instruction 607 des Instructions administratives du PCT).

Ces annexes comprennent 7 feuilles.

3. Le présent rapport contient des indications relatives aux points suivants:
  - I ☒ Base du rapport
  - II ☐ Priorité
  - III ☐ Absence de formulation d'opinion quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle
  - IV ☐ Absence d'unité de l'invention
  - V ☒ Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration
  - VI ☐ Certains documents cités
  - VII ☐ Irrégularités dans la demande internationale
  - VIII ☐ Observations relatives à la demande internationale

Date de présentation de la demande d'examen préliminaire internationale  20/10/1999	Date d'achèvement du présent rapport  10.05.00
Nom et adresse postale de l'administration chargée de l'examen préliminaire international:   Office européen des brevets D-80298 Munich Tél. +49 89 2399 - 0 Tx: 523656 epmu d Fax: +49 89 2399 - 4465	Fonctionnaire autorisé  Lawder, M  N° de téléphone +49 89 2399 8465 



**RAPPORT D'EXAMEN  
PRELIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR99/00745

**I. Base du rapport**

1. Ce rapport a été rédigé sur la base des éléments ci-après (*les feuilles de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une invitation faite conformément à l'article 14 sont considérées, dans le présent rapport, comme "initialement déposées" et ne sont pas jointes en annexe au rapport puisqu'elles ne contiennent pas de modifications.*) :

**Description, pages:**

1,4,6,7	version initiale	
2,2a,3,5	reçue(s) avec télécopie du	12/04/2000

**Revendications, N°:**

1-13	reçue(s) avec télécopie du	12/04/2000
------	----------------------------	------------

**Dessins, feuilles:**

1/1	version initiale
-----	------------------

2. Les modifications ont entraîné l'annulation :

- ☐ de la description, pages :
- ☐ des revendications, n°s :
- ☐ des dessins, feuilles :

3. ☐ Le présent rapport a été formulé abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées comme allant au-delà de l'exposé de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué ci-après (règle 70.2(c)) :

4. Observations complémentaires, le cas échéant :



**RAPPORT D'EXAMEN  
PRELIMINAIRE INTERNATIONAL**

Demande internationale n° PCT/FR99/00745

---

**V. Déclaration motivée selon l'article 35(2) quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle ; citations et explications à l'appui de cette déclaration**

**1. Déclaration**

Nouveauté	Oui : Revendications 1-13
	Non : Revendications
Activité inventive	Oui : Revendications 10-13
	Non : Revendications 1-9
Possibilité d'application industrielle	Oui : Revendications 1-13
	Non : Revendications

**2. Citations et explications**

**voir feuille séparée**



**Point V:**

1. L'objet de la revendication 1 n'implique pas une activité inventive telle que définie par l'article 33(3) PCT.

Le document D1 (EP-A-0 256 731) décrit un produit comprenant au moins deux faces transparentes 10, 20 (col. 4, lignes 9-11 et lignes 30-32; "panel 20 is formed of a sheet of transparent or translucent paper material" et "both panels could be formed of such material") solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ou de colle 16,17,18,19 ayant une forme déterminée.

L'objet de la revendication 1 diffère du produit du document D1 en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle est visible par transparence et réflexion.

Toutefois, dans le document D1 il est mentionné que l'adhésif ou la colle peut être de n'importe quel type bien connu dans l'état de la technique (col.3 lignes 26-28; "The adhesive or glue may be of any suitable type as is well known in the art"). Il existe naturellement au moins un adhésif qui est visible d'une manière ou d'une autre. Par conséquent, la caractéristique que l'adhésif est visible est seulement une des possibilités que la personne du métier pourrait choisir, parmi plusieurs possibilités évidentes sans qu'une activité inventive soit impliquée.

- 1.1 Les caractéristiques additionnelles de la revendication 2 sont suggérées par le document D2 (US-A-5 687 903).

Les caractéristiques des revendications 3, 4 et 5 relèvent d'une démarche technique normale (cf. par exemple: les lignes de colle 142 sont suggérées par D2; la forme rectangulaire des formes de colle A est suggérée par le document EP-A-0 450 774), une colle sensible à la pression selon la revendication 4 est en outre connue du document D1.

- 1.2 Les revendications dépendantes 6 à 9 ne contiennent aucune caractéristique qui, en combinaison avec celles de l'une quelconque des revendications à laquelle elles se réfèrent, définisse un objet qui satisfasse aux exigences du PCT en ce qui concerne l'activité inventive.



2. La combinaison des caractéristiques dans la seconde partie de la revendication indépendante 10 n'est pas comprise dans l'état de la technique et n'en découle pas de manière évidente.

L'objet de la revendication 10 est donc nouveau et inventif (article 33(2) et (3) PCT).

- 2.1 Les revendications 11-13 dépendent de la revendication 10 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.



qu'étant translucide est visible du fait de la transparence du papier. Par conséquent, si le dépôt de colle est fait d'une manière non contrôlée, les contours du dépôt sont flous et confèrent un aspect inesthétique à l'enveloppe.

5 Un second problème qui se pose est que dans le cas où on utilise un papier translucide ou transparent qui est du genre d'un papier calque, si le dépôt de colle a une largeur de l'ordre d'un centimètre, l'eau contenue dans la colle a tendance à faire gondoler le papier. En effet, un papier calque est un papier qui est obtenu par raffinage important des  
10 fibres de cellulose d'une pâte à papier pour former des fibrilles et pour conférer ainsi la transparence au papier. Ce raffinage important des fibres fait que le papier calque ainsi obtenu est très sensible à l'eau.

L'invention vise donc à résoudre ces problèmes.

Un but de la présente invention est donc de fournir un produit  
15 comprenant au moins deux faces transparentes ou translucides, de préférence en papier, collées au moyen d'une colle ou d'un adhésif et ayant un certain aspect esthétique.

Un autre but de la présente invention est de fournir un tel produit comportant un dépôt de colle sensible à la pression et ne subissant pas  
20 de déformation lors du dépôt d'une telle colle ou adhésif.

Ainsi, l'invention concerne un produit comprenant au moins deux faces transparentes ou translucides solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ou de colle ayant une forme déterminée, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle est visible par  
25 transparence et réflexion.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le produit comporte une face frontale, une face dorsale comportant plusieurs rabats solidarisés au moyen d'un dépôt de colle ayant une forme déterminée et visible par transparence et réflexion.



2a

5

Le document EP-A-0 256 731 (Moore Business Forms) décrit un produit comportant au moins deux faces transparentes solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ayant une certaine forme. Cependant, ce document ne décrit ni ne suggère que le dépôt d'adhésif est visible d'une manière ou d'une autre pour conférer un aspect esthétique au produit.

10



De préférence, le produit est tel que le dépôt de colle est constitué de trois lignes parallèles sensiblement équidistantes.

5 Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, le dépôt de colle est dans une direction parallèle aux bords latéraux de la face supérieure.

De préférence, le produit selon l'invention comporte un rabat supérieur muni d'un dépôt de colle, cette colle ou adhésif étant sensible à la pression et le dépôt étant constitué d'une pluralité de points de forme sensiblement rectangulaire ou carrée et étant alignés et étant séparés les  
10 uns des autres.

Le dépôt de colle ou d'adhésif sur les rabats du produit est de préférence constitué d'une pluralité de bandes étroites séparées les unes des autres.

L'invention concerne en outre un procédé de fabrication d'un tel  
15 produit. Ce procédé consiste à découper une feuille transparente ou translucide, de préférence en papier, à déposer un adhésif ou une colle ayant une forme déterminée par un procédé d'impression. de préférence, l'impression est réalisée par un rouleau qui trempe dans un bac de colle ou d'adhésif, ce rouleau entrant ensuite en contact avec un rouleau  
20 comportant des cavités et à son tour déposant la colle ou l'adhésif sur un cylindre suivant dont le dépôt de colle ou d'adhésif est ainsi réglé. Ce dernier cylindre imprime à son tour le papier.

Selon l'invention, les colles ou adhésifs sont transparents et lorsqu'on les voit au travers des feuilles, c'est-à-dire lorsqu'on les voit par  
25 transparence, les colles ou adhésifs sont clairs tandis que lorsqu'on les voit par réflexion, ces colles ou adhésifs sont sombres. Cet effet d'optique est dû à la transparence du papier.

Les colles ou adhésifs peuvent être colorés à l'aide d'un colorant, d'un pigment ou comporter des pigments nacrés, des pigments irisés et  
30 similaires.



solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt de colle. Selon l'invention, le dépôt de colle a une forme prédéterminée. Par "forme prédéterminée" on entend une forme qui est établie au préalable avant le dépôt de la colle ou de l'adhésif. Cette forme est variable et peut par exemple être un trait, un cercle, une arabesque, etc. de plus, la colle ou l'adhésif sont transparents en eux-mêmes. Cependant, lorsque la colle ou l'adhésif est déposé soit sur la face dorsale 2 soit sur la face frontale 3, lorsque les faces sont solidarisées, après séchage de la colle ou de l'adhésif, le dépôt de colle ou d'adhésif est visible lorsqu'on regarde le produit par transparence. Le dépôt de colle ou d'adhésif est alors plus clair par rapport à la clarté des deux faces dorsale 2 et frontale 3. Ainsi, le fait de déposer une colle ou un adhésif sur une face transparentise le papier par rapport à sa transparence initiale.

Lorsqu'on regarde les faces en réflexion, à savoir lorsque les faces frontale 3 et dorsale 2 sont placées sur un support sensiblement horizontal et qu'on les regarde à l'œil nu, le dépôt de colle ou d'adhésif apparaît comme plus sombre par rapport à la clarté des deux faces dorsale 2 et frontale 3.

Le produit de la présente invention peut être par exemple une pochette constituée d'une face frontale 3 et d'une face dorsale 2 comportant deux rabats 4 et 5 qui sont solidarisés avec le rabat inférieur par un dépôt de colle. Une telle pochette peut être utilisée pour l'emballage de disques compacts et dans ce cas, la pochette sera sensiblement carrée une fois solidarisée.

De préférence, le produit de la présente invention est une enveloppe telle que représentée sur la Figure 1. Cette enveloppe comporte une face dorsale 2, une face frontale 3, des rabats 4 et 5 latéraux et un rabat supérieur 6. Le rabat inférieur est solidarisé aux rabats 4 et 5 au moyen de dépôt de colle et/ou d'adhésif. Plus préférentiellement, le dépôt de colle est constitué de chaque côté du



## REVENDEICATIONS

1. Produit comprenant au moins deux faces transparentes ou translucides (2,3) solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ou de colle ayant une forme déterminée, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle est visible par transparence et réflexion.
2. Produit selon la revendication 1 comportant une face frontale (3), une face dorsale (2), la face dorsale (2) comportant deux rabats (4, 5) et un rabat inférieur solidarisé aux rabats (4, 5) au moyen d'un dépôt de colle ou d'adhésif ayant une forme déterminée, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle est visible par transparence et réflexion.
3. Produit selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que le dépôt de d'adhésif ou de colle est constitué de trois lignes (9, 10, 11) parallèles et sensiblement équidistantes.
4. Produit selon l'une des revendications précédentes comportant un rabat supérieur (6) muni d'un dépôt d'adhésif ou de colle sensible à la pression, caractérisé en ce que le dépôt est constitué d'une pluralité de points (17) de forme sensiblement rectangulaire ou carrée, alignés et étant distants les uns des autres.
5. Produit selon la revendication 4, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle sur le rabat supérieur (6) est constitué d'une pluralité de bandes étroites séparées les unes des autres et parallèles.
6. Produit selon l'un des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que les adhésifs ou les colles sont transparents et l'rsqu' n les voit par



transparence à travers les feuilles, les adhésifs ou les colles sont clairs tandis que lorsqu'on les voit par réflexion, ces adhésifs ou colles sont sombres.

5 7. Produit selon la revendication 6, caractérisé en ce que les adhésifs ou colles sont colorés à l'aide d'un pigment ou comportent des pigments nacrés, des pigments irisés.

10 8. Produit selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est constitué d'au moins une feuille de papier ,transparent ou translucide obtenue par transparentisation d'une feuille de papier opaque.

15 9. . Produit selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est constitué d'au moins une feuille de papier ,transparent ou translucide obtenue par raffinage poussé d'une pâte à papier.

20 10. Procédé de fabrication d'un produit selon l'une des revendications 1 à 9, consistant à découper une feuille transparente ou translucide, et à déposer un adhésif ou une colle ayant une forme déterminée par un procédé d'impression, caractérisé en ce que l'impression est réalisée par un rouleau (19) qui trempe dans un bac d'adhésif ou de colle (20), ce rouleau (19) entrant ensuite en contact avec un rouleau (21) comportant des cavités qui à son tour dépose l'adhésif ou la colle sur un cylindre (22) suivant dont le dépôt d'adhésif ou de colle est ainsi réglé, ce dernier  
25 cylindre (22) imprimant à son tour la feuille transparente ou translucide.

30 11. Procédé selon la revendication 10, caractérisé en ce que les adhésifs ou colles sont colorés à l'aide d'un pigment ou comportent des pigments nacrés, d s pigments irisés.



12. Procédé selon l'une des revendications 10 ou 11, caractérisé en ce que la feuille de papier transparent ou translucide est obtenue par transparentisation d'une feuille de papier opaque.

5 13. Procédé selon l'une des revendications 10 à 12, caractérisé en ce que la feuille de papier transparent ou translucide est obtenue par raffinage poussé d'une pâte à papier



## DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets <sup>6</sup> : <b>B65D 27/00</b>	<b>A1</b>	(11) Numéro de publication internationale: <b>WO 99/50149</b> (43) Date de publication internationale: 7 octobre 1999 (07.10.99)
<p>(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR99/00745</p> <p>(22) Date de dépôt international: 30 mars 1999 (30.03.99)</p> <p>(30) Données relatives à la priorité: 98/04345 30 mars 1998 (30.03.98) FR</p> <p>(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): THIBIERGE &amp; COMAR (SOCIÉTÉ ANONYME) [FR/FR]; 118, rue de Tocqueville, F-75017 Paris (FR).</p> <p>(72) Inventeurs; et (75) Inventeurs/Déposants (US seulement): THIBIERGE, Emeric [FR/FR]; 23 bis, rue Amélie, F-92600 Asnières (FR). LOEILLOT, Jean-François [FR/FR]; 4, rue Bouin, F-92700 Colombes (FR).</p> <p>(74) Mandataire: DAUDENS, Michèle; 2A, avenue de la Dame Blanche, F-94420 Le Plessis Tréville (FR).</p>	<p>(81) Etats désignés: US, brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).</p> <p><b>Publiée</b> <i>Avec rapport de recherche internationale.</i> <i>Avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues.</i></p>	

(54) Title: TRANSPARENT OR TRANSLUCENT PAPER ENVELOPE

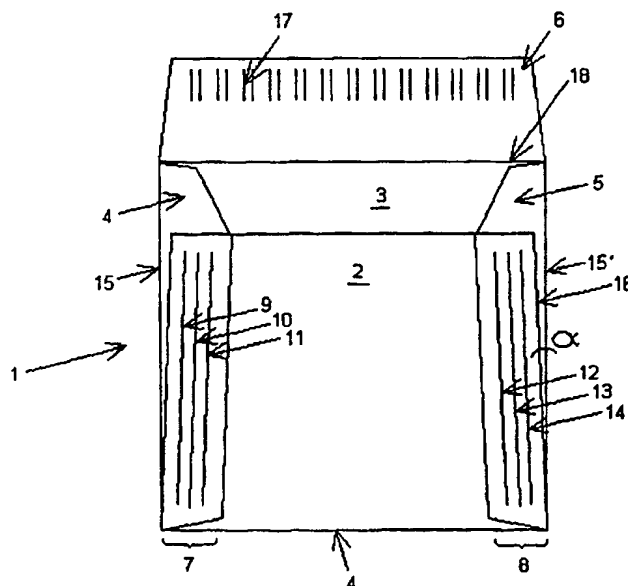
(54) Titre: ENVELOPPE EN PAPIER TRANSPARENT OU TRANSLUCIDE

## (57) Abstract

The invention concerns a transparent paper product such as translucent drawing paper or paper made transparent. Said product comprises at least two transparent or translucent surfaces (2, 3) made integral with each other by means of an adhesive or glue film. The invention is characterised in that the adhesive or glue film has a predetermined shape and is visible by transparency or transmittance. Preferably it comprises a front surface (3), a back surface (2), the back surface (2) comprising two flaps (4, 5) and a bottom flap made integral with the flaps (4, 5) by means of a glue film with a predetermined shape and visible by transparency or transmittance. The invention is useful as an envelope.

## (57) Abrégé

La présente invention concerne un produit en papier transparent tel que du papier calque ou transparentisé. Un tel produit comprend au moins deux faces transparentes ou translucides (2, 3) solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ou de colle, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle a une forme déterminée et visible par transparence et transmission. De préférence il comporte une face frontale (3), une face dorsale (2), la face dorsale (2) comportant deux rabats (4, 5) et un rabat inférieur solidarisé aux rabats (4, 5) au moyen d'un dépôt de colle ayant une forme déterminée et visible par transparence et transmission. Application comme enveloppe.



# **UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION**

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïdjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave de Macédoine	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce			TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	ML	Mali	TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MN	Mongolie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MR	Mauritanie	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MW	Malawi	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	MX	Mexique	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NE	Niger	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NL	Pays-Bas	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NO	Norvège	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire démocratique de Corée	NZ	Nouvelle-Zélande		
CM	Cameroun	KR	République de Corée	PL	Pologne		
CN	Chine	KZ	Kazakstan	PT	Portugal		
CU	Cuba	LC	Sainte-Lucie	RO	Roumanie		
CZ	République tchèque	LI	Liechtenstein	RU	Fédération de Russie		
DE	Allemagne	LK	Sri Lanka	SD	Soudan		
DK	Danemark	LR	Libéria	SE	Suède		
EE	Estonie			SG	Singapour		

## ENVELOPPE EN PAPIER TRANSPARENT OU TRANSLUCIDE

La présente invention concerne un produit en papier transparent  
5 ou translucide qui est réalisé par collage de deux feuilles de papier ou  
d'une feuille de papier pliée.

On connaît déjà des enveloppes en papier opaque qui sont  
réalisées par pliage d'une feuille pour former une face frontale, une face  
dorsale, la face dorsale comportant deux rabats latéraux, un rabat  
10 inférieur et un rabat supérieur longitudinal. Les deux rabats latéraux sont  
solidarisés avec le rabat inférieur au moyen d'une colle ou d'un adhésif.  
Le procédé de dépôt d'une telle colle ou adhésif consiste à prendre la  
colle ou l'adhésif qui est placé dans un récipient au moyen d'une lame  
métallique qui est solidaire d'un cylindre. Le cylindre en tournant permet  
15 que la lame métallique en affleurant la surface de la colle dans le  
récipient entraîne une partie de la colle ou de l'adhésif et ensuite cette  
colle ou cet adhésif est déposé sur les rabats d'une enveloppe. On obtient  
alors un dépôt de colle le long du rabat de l'enveloppe, ce dépôt de colle  
ayant une longueur inférieure à la hauteur du rabat et une largeur de  
20 quelques millimètres. Ce dépôt de colle a des contours irréguliers du fait  
du procédé de dépôt à l'aide d'une lame et d'un cylindre. Comme le  
papier est opaque, le dépôt de colle est masqué par l'opacité du papier.

La présente invention a pour but de fournir une enveloppe  
transparente ou translucide, de préférence en papier, par pliage d'une  
25 feuille pour former deux rabats latéraux et un rabat longitudinal et dépôt  
d'une colle ou d'un adhésif, le dépôt d'adhésif ou de colle étant tel qu'il  
confère un aspect esthétique à l'enveloppe.

Un premier problème qui se pose pour fabriquer une enveloppe en  
papier transparent ou translucide est que lorsque l'on dépose de la colle  
30 sur un rabat et que l'on solidarise les deux faces de papier, la colle bien

qu'étant translucide est visible du fait de la transparence du papier. Par conséquent, si le dépôt de colle est fait d'une manière non contrôlée, les contours du dépôt sont flous et confèrent un aspect inesthétique à l'enveloppe.

5           Un second problème qui se pose est que dans le cas où on utilise un papier translucide ou transparent qui est du genre d'un papier calque, si le dépôt de colle a une largeur de l'ordre d'un centimètre, l'eau contenue dans la colle a tendance à faire gondoler le papier. En effet, un papier calque est un papier qui est obtenu par raffinage important des  
10 fibres de cellulose d'une pâte à papier pour former des fibrilles et pour conférer ainsi la transparence au papier. Ce raffinage important des fibres fait que le papier calque ainsi obtenu est très sensible à l'eau.

L'invention vise donc à résoudre ces problèmes.

15           Un but de la présente invention est donc de fournir un produit comprenant au moins deux faces transparentes ou translucides, de préférence en papier, collées au moyen d'une colle ou d'un adhésif et ayant un certain aspect esthétique.

20           Un autre but de la présente invention est de fournir un tel produit comportant un dépôt de colle sensible à la pression et ne subissant pas de déformation lors du dépôt d'une telle colle ou adhésif.

25           Ainsi, l'invention concerne un produit comprenant au moins deux faces transparentes ou translucides solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ou de colle, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle a une forme déterminée et visible par transparence et transmission.

Selon un mode de réalisation de l'invention, le produit comporte une face frontale, une face dorsale, la face dorsale comportant plusieurs rabats solidarisés au moyen d'un dépôt de colle ayant une forme déterminée et visible par transparence et transmission.

De préférence, le produit est tel que le dépôt de colle est constitué de trois lignes parallèles sensiblement équidistantes.

5 Selon un mode de réalisation préféré de l'invention, le dépôt de colle est dans une direction parallèle aux bords latéraux de la face supérieure.

De préférence, le produit selon l'invention comporte un rabat supérieur muni d'un dépôt de colle, cette colle ou adhésif étant sensible à la pression et le dépôt étant constitué d'une pluralité de points de forme sensiblement rectangulaire ou carrée et étant alignés et étant séparés les  
10 uns des autres.

Le dépôt de colle ou d'adhésif sur les rabats du produit est de préférence constitué d'une pluralité de bandes étroites séparées les unes des autres et parallèles.

15 L'invention concerne en outre un procédé de fabrication d'un tel produit. Ce procédé consiste à découper une feuille transparente ou translucide, de préférence en papier, à déposer un adhésif ou une colle ayant une forme déterminée par un procédé d'impression. De préférence, l'impression est réalisée par un rouleau qui trempe dans un bac de colle ou d'adhésif, ce rouleau entrant ensuite en contact avec un rouleau  
20 comportant des cavités et à son tour déposant la colle ou l'adhésif sur un cylindre suivant dont le dépôt de colle ou d'adhésif est ainsi réglé. Ce dernier cylindre imprime à son tour le papier.

Selon l'invention, les colles ou adhésifs sont transparents et lorsqu'on les voit au travers des feuilles, c'est-à-dire lorsqu'on les voit par  
25 transparence, les colles ou adhésifs sont clairs tandis que lorsqu'on les voit par transmission, ces colles ou adhésifs sont sombres. Cet effet d'optique est dû à la transparence du papier.

Les colles ou adhésifs peuvent être colorés à l'aide d'un colorant, d'un pigment ou comporter des pigments nacrés, des pigments irisés et  
30 similaires.

Les faces transparentes ou translucides sont constituées d'une feuille ou de plusieurs feuilles en papier obtenues par transparentisation d'une feuille de papier opaque ou obtenues par raffinage poussé d'une pâte à papier.

5           La description suivante en regard des dessins annexés à titre d'exemple non limitatif permettra de comprendre commente l'invention peut être mise en pratique.

La Figure 1 est une vue d'un produit selon l'invention.

10           La Figure 2 est une vue schématique d'un procédé de fabrication du produit de la Figure 1.

L'invention concerne un produit 1 selon l'invention et plus particulièrement une enveloppe. Ce produit comprend au moins une face dorsale 2 et une face frontale 3. Les faces 2 et 3 sont obtenues par pliage selon une ligne 4. On peut envisager un produit selon l'invention qui  
15           comporte une face dorsale et une face frontale 3 qui sont constituées par des feuilles séparées. Les faces dorsale 2 et frontale 3 peuvent de préférence, être constituées d'un papier transparent ou translucide. Elles peuvent aussi être constituées d'un matériau transparent ou translucide qui est par exemple un polymère transparent ou translucide ou un  
20           matériau composite polymère/papier transparent ou translucide. De préférence, les feuilles sont constituées d'un papier transparent ou translucide, ce papier pouvant avoir été obtenu par transparentisation d'un papier opaque à l'aide d'une composition de transparentisation. Ce type de papier transparentisé est fabriqué et vendu couramment aux  
25           Etats-Unis d'Amérique. Les feuilles peuvent aussi être constituées d'un papier transparent ou translucide, du genre calque fabriqué et vendu couramment en Europe. Ce papier est obtenu par raffinage de pâte à papier de manière à obtenir un grand nombre de fibrilles qui confèrent la transparence au papier. Le papier transparent ou translucide peut être de  
30           couleur ou peut être blanc. La feuille dorsale 2 et la feuille frontale 3 sont

solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt de colle. Selon l'invention, le dépôt de colle a une forme prédéterminée. Par "forme prédéterminée" on entend une forme qui est établie au préalable avant le dépôt de la colle ou de l'adhésif. Cette forme est variable et peut par exemple être un trait, un cercle, une arabesque, etc. De plus, la colle ou l'adhésif sont transparents en eux-mêmes. Cependant, lorsque la colle ou l'adhésif est déposé soit sur la face dorsale 2, soit sur la face frontale 3, lorsque les faces sont solidarisées, après séchage de la colle ou de l'adhésif, le dépôt de colle ou d'adhésif est visible lorsque l'on regarde le produit par transparence. Le dépôt de colle ou d'adhésif est alors plus clair par rapport à la clarté des deux faces dorsale 2 et frontale 3. Ainsi, le fait de déposer une colle ou un adhésif sur une face transparentise le papier par rapport à sa transparence initiale.

Lorsque l'on regarde les faces en transmission, à savoir, lorsque les faces frontale 3 et dorsale 2 sont placées sur un support sensiblement horizontal et qu'on les regarde à l'œil nu, le dépôt de colle ou d'adhésif apparaît comme plus sombre par rapport à la clarté des deux faces dorsale 2 et frontale 3.

Le produit de la présente invention peut être par exemple une pochette constituée d'une face frontale 3 et d'une face dorsale 2 comportant deux rabats 4 et 5 qui sont solidarisés avec le rabat inférieur par un dépôt de colle. Une telle pochette peut être utilisée pour l'emballage de disques compacts et dans ce cas, la pochette sera sensiblement carrée une fois solidarisée.

De préférence, le produit de la présente invention est une enveloppe telle que représentée sur la Figure 1. Cette enveloppe comporte une face dorsale 2, une face frontale 3, des rabats 4 et 5 latéraux et un rabat supérieur 6. Le rabat inférieur est solidarisé aux rabats 4 et 5 au moyen de dépôt de colle et/ou d'adhésif. Plus préférentiellement, le dépôt de colle est constitué de chaque côté du

5 rabat inférieur, d'un ensemble 7 et 8 de trois lignes 9, 10, 11 et respectivement 12, 13 et 14. Ces lignes sont disposées par exemple parallèlement au bord latéral 15 de l'enveloppe formé par la pliure entre le rabat 4 et la face inférieure 3 comme on l'a représenté pour l'ensemble de lignes 7.

10 Selon un mode préférentiel de réalisation de la présente invention, les lignes sont disposées parallèlement au bord latéral 16 du rabat inférieur, ce bord latéral 16 du rabat inférieur étant légèrement incliné d'un angle  $\alpha$  par rapport au bord latéral 15' de l'enveloppe. Les lignes 9, 10, 11 et 12, 13, 14 ont une longueur sensiblement égale à la hauteur de la face supérieure 2. Les lignes 9, 10, 11 sont équidistantes ainsi que les lignes 12, 13, 14 respectivement. Les lignes ont une épaisseur d'environ 1 mm et sont distantes d'environ 1,5 mm l'une de l'autre.

15 Selon un mode de réalisation préféré de la présente invention, l'enveloppe comporte sur son rabat 6 une colle ou un adhésif sensible à la pression. Ce dépôt de colle est constitué d'une pluralité de points 17 de forme sensiblement rectangulaire ou carrée, selon un alignement parallèle à la ligne de pliage 18 entre le rabat 6 et la face frontale 3. Les points 17 sont alignés et sont équidistants de préférence les uns des autres.

20 Ces points peuvent être une pluralité de bandes étroites séparées les unes des autres et parallèles comme on l'a représenté sur la Figure 1.

25 Du fait que les points 17 forment une bande discontinue lorsque l'on dépose les points de colle ou d'adhésif 17, il ne se produit pas une déformation du papier transparent ou translucide. En effet, les dépôts sont ponctuels et donc le papier sur lequel on dépose les points de colle ou d'adhésif en solution dans un solvant tel que l'eau et/ou un alcool est soumis seulement ponctuellement à l'action du solvant eau et/ou alcool.

30 L'invention concerne en outre un procédé de fabrication d'un produit transparent et/ou translucide formé d'au moins deux faces d'un

papier qui sont solidarisées à l'aide d'un adhésif ou d'une colle, le dépôt de l'adhésif ou de la colle ayant une forme déterminée par un procédé d'impression. Un tel procédé d'impression est beaucoup plus précis qu'un dépôt avec une lame tel que réalisé dans la technique antérieure. Ainsi, les formes de colle déposée peuvent être précises et nettes. Le procédé de fabrication est tel que l'on dépose la colle ou l'adhésif en utilisant un rouleau 19 qui trempe dans un bain 20 de colle ou d'adhésif en solution comme représenté sur la figure 2. Ce rouleau 19 entre ensuite en contact avec un rouleau 21 qui comporte des cavités dans lesquelles la colle 20 vient se loger. Puis, le rouleau 21 dépose la colle ou l'adhésif sur un cylindre 22 dont le dépôt d'adhésif est ainsi réglé. Ce dernier cylindre 21 imprime à son tour le papier 23 transparent ou translucide qui est déroulé d'un rouleau d'alimentation 24.

Les colles ou adhésifs utilisés selon la présente invention peuvent être colorés à l'aide d'un pigment, mais de préférence, doivent rester transparents de manière à obtenir l'effet d'optique mentionné ci-dessus. Les colles ou adhésifs utilisés peuvent être colorés et non transparents. Dans ce cas, lorsque l'on verra le dépôt de colle en transparence, il sera plus sombre que l'ensemble de la feuille supérieure 2 et inférieure 3 et d'une couleur différente.

Les colles ou adhésifs selon la présente invention peuvent en outre comporter des pigments nacrés, des pigments irisés, des pigments iridescents et similaires.

On peut éventuellement utiliser un autre procédé d'impression que celui décrit précédemment pour effectuer le dépôt de colle. Par exemple, on peut utiliser un procédé en sérigraphie, un procédé off-set, à condition que le dépôt de colle ou d'adhésif soit précis et permette d'obtenir des formes définies. On obtient ainsi des effets optiques variés grâce à la transparence du papier, sa coloration, la transparence ou non de la colle, la coloration ou non de la colle.

## REVENDICATIONS

- 5        1. Produit comprenant au moins deux faces transparentes ou translucides (2, 3) solidarisées l'une avec l'autre au moyen d'un dépôt d'adhésif ou de colle, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle a une forme déterminée et visible par transparence et transmission.
- 10       2. Produit selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte une face frontale (3), une face dorsale (2), la face dorsale (2) comportant deux rabats (4,5) et un rabat inférieur solidarisé aux rabats (4,5) au moyen d'un dépôt de colle ayant une forme déterminée et visible par transparence et transmission.
- 15       3. Produit selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle est constitué de trois lignes (9, 10, 11) parallèles sensiblement équidistantes.
- 20       4. Produit selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que le dépôt d'adhésif ou de colle est dans une direction parallèle aux bords latéraux (16) de la face supérieure (2).
- 25       5. Produit selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte un rabat supérieur (6) muni sur la face intérieure d'un dépôt d'adhésif ou de colle sensible à la pression, le dépôt étant constitué d'une pluralité de points (17) de forme sensiblement rectangulaire ou carrée, alignés et étant distants les uns des autres.

COPIE DE CONFIRMATION

6. Produit selon la revendication 5, caractérisé en ce que le dépôt de colle ou d'adhésif sur le rabat supérieur (6) est constitué d'une pluralité de bandes étroites séparées les unes des autres et parallèles.
- 5      7. Procédé de fabrication d'un produit selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il consiste à découper une feuille transparente ou translucide, et à déposer un adhésif ou une colle ayant une forme déterminée par un procédé d'impression.
- 10      8. Procédé selon la revendication 7, caractérisé en ce que l'impression est réalisée par un rouleau (19) qui trempe dans un bac de colle ou d'adhésif (20), ce rouleau (19) entrant ensuite en contact avec un rouleau (21) comportant des cavités qui à son tour dépose la colle ou l'adhésif sur un cylindre (22) suivant dont le dépôt de colle ou d'adhésif est ainsi réglé,
- 15      ce dernier cylindre (22) imprimant à son tour la feuille transparente ou translucide.
- 20      9. Produit et procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisés en ce que les colles ou adhésifs sont transparents et lorsqu'on les voit par transparence au travers des feuilles, les colles ou adhésifs sont clairs tandis que lorsqu'on les voit par transmission, ces colles ou adhésifs sont sombres.
- 25      10. Produit et procédé selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce que les colles ou adhésifs sont colorés à l'aide d'un pigment ou comportent des pigments nacrés, des pigments irisés et similaires.

11. Produit selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est constitué d'au moins une feuille de papier transparent ou translucide obtenue par transparentisation d'une feuille de papier opaque.
- 5 12. Produit selon l'une des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il est constitué d'au moins une feuille de papier transparent ou translucide obtenue par raffinage poussé d'une pâte à papier.

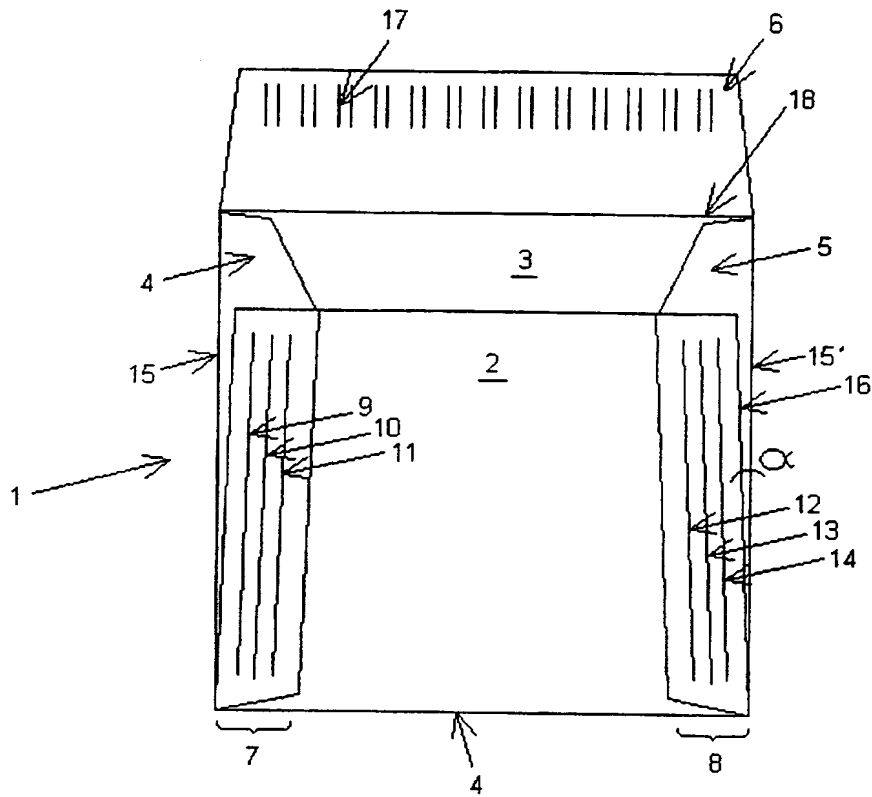


fig. 1

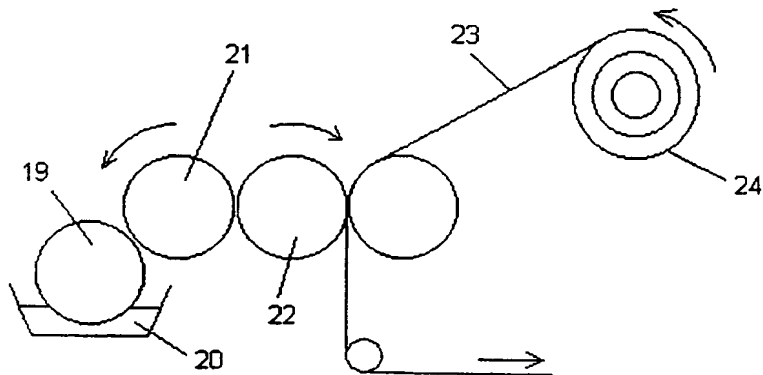


fig. 2



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 99/00745

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 6 B65D27/00

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 6 B65D

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	EP 0 256 731 A (MOORE BUSINESS FORMS) 24 February 1988 (1988-02-24)	1
Y	column 3, line 16 - column 4, line 32; figures 1-5	2-4
A	----	5-7,9
Y	US 5 687 903 A (AKRIDGE) 18 November 1997 (1997-11-18)	2-4
	column 6, line 37 - line 50; figures 1-4	
X	US 4 801 074 A (IKEDA) 31 January 1989 (1989-01-31)	1
A	column 3, line 23 - line 35; figures 1-13	9
A	DE 44 24 595 A (NIGGE) 9 February 1995 (1995-02-09)	1
	column 1, line 4 - line 46	
	-/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.

☒ Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents:

"A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance

"E" earlier document but published on or after the international filing date

"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)

"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means

"P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

21 July 1999

Date of mailing of the international search report

28/07/1999

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Vollering, J

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 99/00745

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	EP 0 450 774 A (PITNEY BOWES INC.) 9 October 1991 (1991-10-09) page 6, line 22-29; figures 1-3 -----	5-8
A	US 4 579 277 A (GENDON) 1 April 1986 (1986-04-01) figures 5-7 -----	5

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 99/00745

Patent document cited in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 256731	A	24-02-1988	CA 1267385 A	03-04-1990
			AT 51838 T	15-04-1990
			AU 599408 B	19-07-1990
			AU 7685687 A	18-02-1988
			DK 410587 A	15-02-1988
			FI 873540 A	15-02-1988
			GR 3000436 T	28-06-1991
			MW 5787 A	13-01-1988
			ZW 14387 A	08-03-1989
US 5687903	A	18-11-1997	US 5794409 A	18-08-1998
US 4801074	A	31-01-1989	AU 590663 B	09-11-1989
			AU 6788887 A	28-01-1988
			DE 3702219 A	04-02-1988
			FR 2601927 A	29-01-1988
			GB 2192834 A,B	27-01-1988
DE 4424595	A	09-02-1995	NONE	
EP 450774	A	09-10-1991	CA 2037604 A	13-09-1991
US 4579277	A	01-04-1986	NONE	



# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Recherche internationale No

PCT/FR 99/00745

## A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE

CIB 6 B65D27/00

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

## B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)

CIB 6 B65D

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

## C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
X	EP 0 256 731 A (MOORE BUSINESS FORMS) 24 février 1988 (1988-02-24)	1
Y	colonne 3, ligne 16 - colonne 4, ligne 32; figures 1-5	2-4
A		5-7,9
Y	US 5 687 903 A (AKRIDGE) 18 novembre 1997 (1997-11-18) colonne 6, ligne 37 - ligne 50; figures 1-4	2-4
X	US 4 801 074 A (IKEDA) 31 janvier 1989 (1989-01-31)	1
A	colonne 3, ligne 23 - ligne 35; figures 1-13	9
	---	
	--- --	

☒ Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

\* Catégories spéciales de documents cités:

"A" document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent

"E" document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date

"L" document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)

"O" document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens

"P" document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

"T" document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

"X" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

"Y" document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier

"Z" document qui fait partie de la même famille de brevets

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

21 juillet 1999

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

28/07/1999

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale

Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2

NL - 2280 HV Rijswijk

Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,

Fax: (+31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

Vollering, J

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

de Internationale No

PCT/FR 99/00745

## C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	DE 44 24 595 A (NIGGE) 9 février 1995 (1995-02-09) colonne 1, ligne 4 - ligne 46 ----	1
A	EP 0 450 774 A (PITNEY BOWES INC.) 9 octobre 1991 (1991-10-09) page 6, ligne 22-29; figures 1-3 ----	5-8
A	US 4 579 277 A (GENDON) 1 avril 1986 (1986-04-01) figures 5-7 -----	5

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

Document internationale No

PCT/FR 99/00745

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 256731 A	24-02-1988	CA 1267385 A AT 51838 T AU 599408 B AU 7685687 A DK 410587 A FI 873540 A GR 3000436 T MW 5787 A ZW 14387 A	03-04-1990 15-04-1990 19-07-1990 18-02-1988 15-02-1988 15-02-1988 28-06-1991 13-01-1988 08-03-1989
US 5687903 A	18-11-1997	US 5794409 A	18-08-1998
US 4801074 A	31-01-1989	AU 590663 B AU 6788887 A DE 3702219 A FR 2601927 A GB 2192834 A,B	09-11-1989 28-01-1988 04-02-1988 29-01-1988 27-01-1988
DE 4424595 A	09-02-1995	AUCUN	
EP 450774 A	09-10-1991	CA 2037604 A	13-09-1991
US 4579277 A	01-04-1986	AUCUN	

